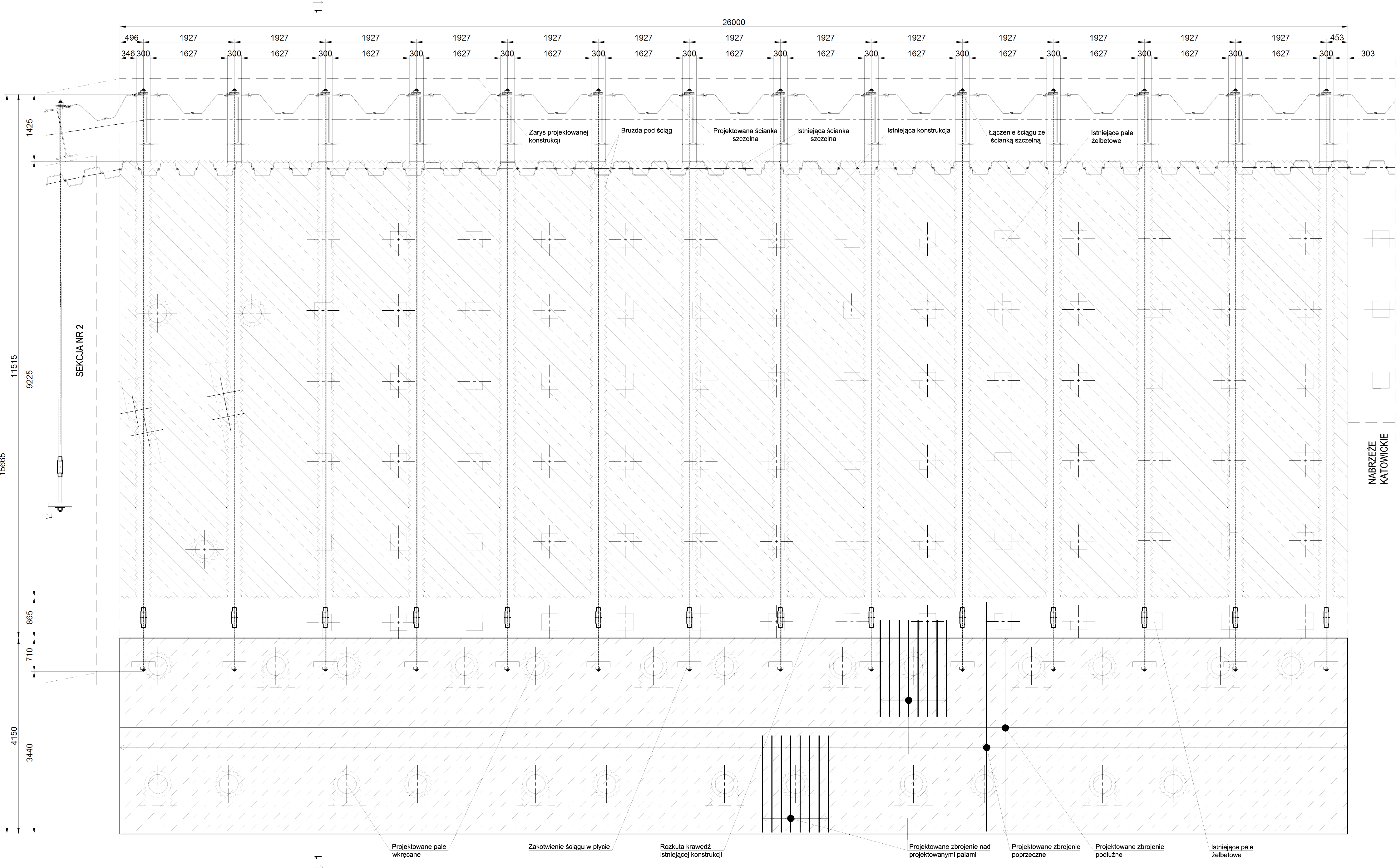
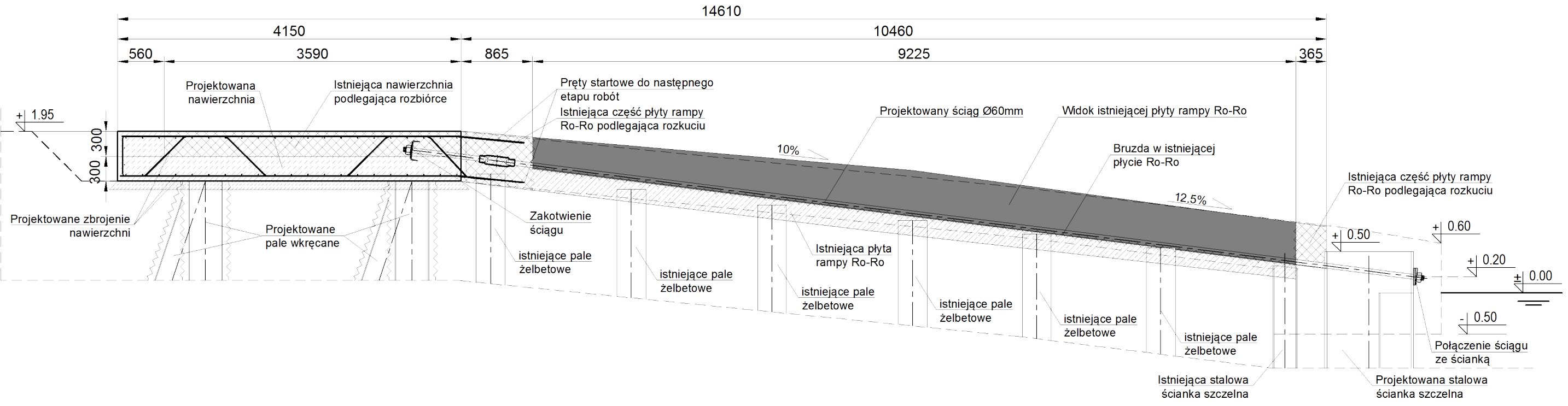


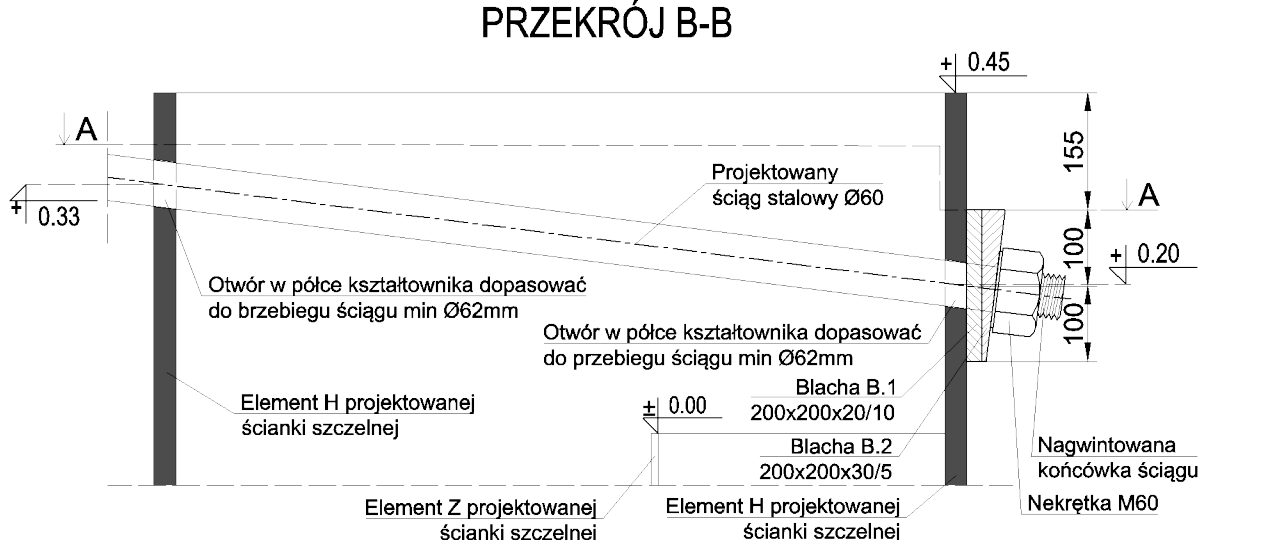
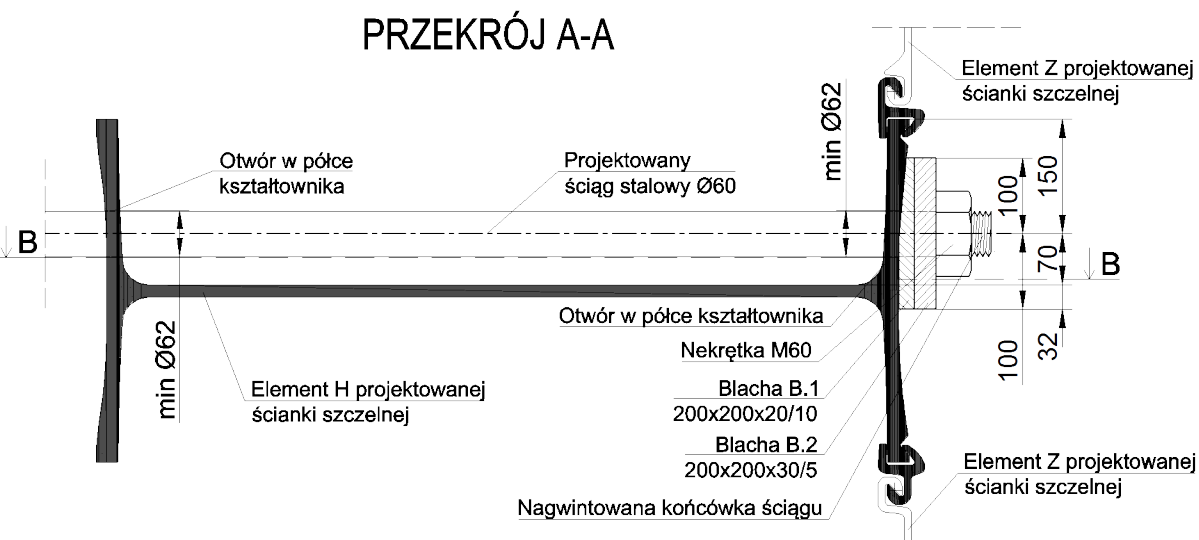
Plan montażu ściągów - sekcja 1
SKALA 1:50



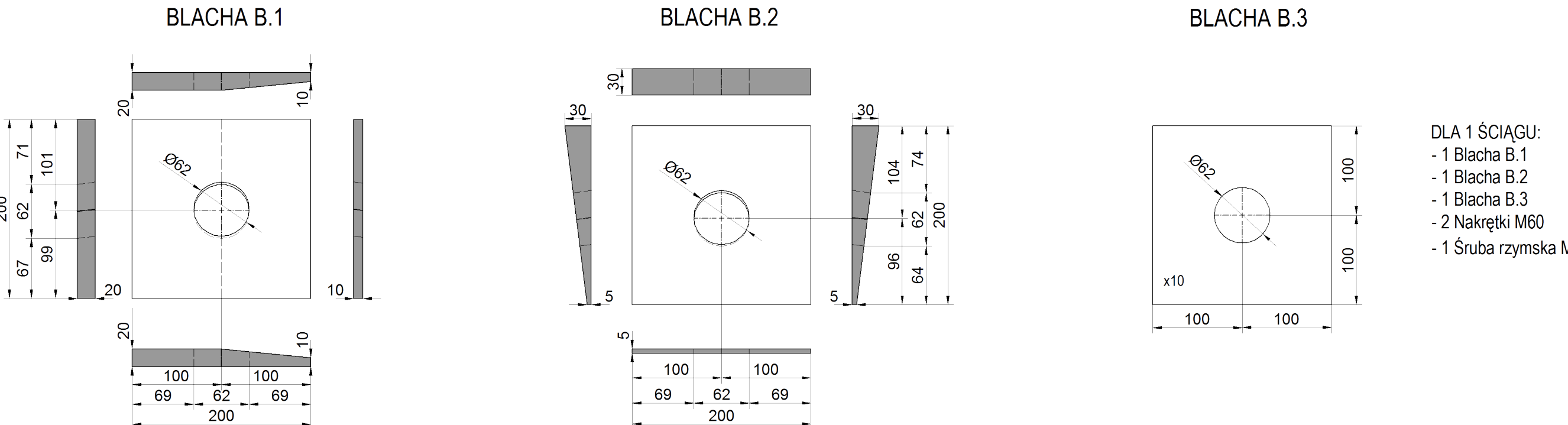
Przekrój 1 - 1
SKALA 1:50



SZCZEGÓŁ POŁĄCZENIA ŚCIĄGU ZE ŚCIANKĄ SZCZELNĄ
SKALA 1:10

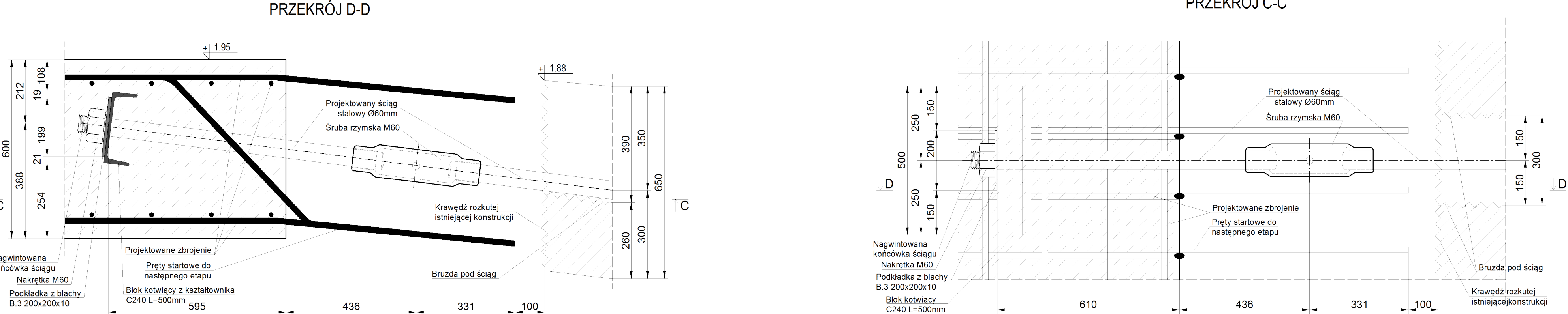


ZESTAWIENIE BLACH MONTAŻOWYCH
SKALA 1:5



SZCZEGÓŁ ZAKOTWIENIA ŚCIĄGU W PŁYCE
SKALA 1:10

PRZĘKRÓJ C-C



ZESTAWIENIE STALI											
Zestawienie łączników śrubowych					Ściąg						
Lp.	Nazwa i wymiar elementu [mm]	Liczba	Masa [kg]		Klasa	Nr pręta	φ [mm]	GATUNEK STALI	Długość pręta [m]	Ilość [szt]	Długość łączna [m]
			jedn.	ogółem							
1	Śruba rzymska M60	14	8,230	115,22	8						
4	Nakrętka M60	28	1,510	42,28	8	1	60	S355JR	12,3	14	172,2
Razem: 157,50 kg					Masa jednostkowa φ60 [kg/m]						22,2
					Masa prętów łącznie [kg]						3822,84

Zestawienie elementów blachowych					
Nr.	Nazwa i wymiar elementu [mm]	Liczba [szt.]	Masa [kg]		Gatunek stali
			jedn.	ogółem	
B.1	Blacha 200x200x20	14	6,28	87,92	S355JR
B.2	Blacha 200x200x30	14	9,42	131,88	S355JR
B.3	Blacha 200x200x10mm	14	3,14	43,96	S355JR
			Razem:	263,76	kg

CAŁKOWITA MASA STALI:
4,48 t

Zestawienie stali profilowej							
Nr.	Nazwa elementu	Liczba [szt.]	Długość [m]	Masa			Gatunek stali
				jedn. [kg/m]	poj. el. [kg]	Ogółem [kg]	
1	Kształtownik C240	14	0,5	33,20	16,60	232,40	S355JR
Razem:						232,40	kg

STAL PROFILOWA: S355JR

- UWAGI:
- Rzędne konstrukcji w układzie Amsterdam.
 - Wymiary podano w milimetrach.
 - Brzdy należy wykonywać kolejno, po uprzednim założeniu ścigu w bruzdzie poprzecznej.
 - Część ścigu znajdującą się w bloku kotwiącym osadzić przed betonowaniem.
 - Dopuszcza się modyfikację sposobu kotwienia ściągów w bloku kotwiącym.
 - Nie dopuszcza się do obciążenia istniejącej płyty nabraże po wykonaniu brzd.

PROJMORS BIURO PROJEKTÓW BUDOWNICTWA MORSKIEGO Spółka z o.o. ul. Narwińska 2D 80-557 Gdańsk - Poland		PROJEKT WYKONAWCZY POPRAWA DOSTĘPU DO PORTU W SZCZECINIE W REJONIE BASENU KASZUBSKIEGO KONSTRUKCJA HYDROTECHNICZNA NABRZEŻA CHODZKOWSKIEGO, CHODZKOWSKIEGO-ULICKI NABRZEŻE CHODZKOWSKIEGO-ULICKI SEKCJA NUMER 1.	
Projektant:	mgr inż. M. Kowalski 2557/G4/98	Podpis:	05/2019
Asystent:	mgr inż. M. Samulak POM/0000/POM/007	Podpis:	05/2019
Weryfikator:	mgr inż. M. Puchniarz mgr inż. M. Puchniarz dr inż. W. Licznarowski Upr. nr 134/G4/98	Podpis:	05/2019
Nazwa projektu:		Nazwa rysunku:	
12107/PW/19		4.1_H_9.1	
Skala:		1:50 1:10 1:5	